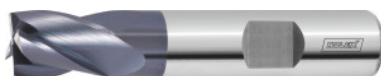


**HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202610 12
GTIN	4045197117557
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Excentrisk avbackning.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftform	HB
Tandantal Z	4
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	66 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		