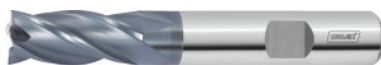


**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202760 6 |
| GTIN | 4045197118035 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:**

Excentrisk avbackning.

Utan 45° skäreggsfas.**Teknisk beskrivning**

| | |
|--|--------------------------------|
| Skaftform | HB |
| Skär-Ø D _c | 6 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 58 mm |
| Skärlängd L _c | 16 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | h10 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfavinkel | 90 grad |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,3 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 280 m/min | N |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 90 m/min | K |
| Uni | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |