

**Garant****HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202810 10
GTIN	4045197662668
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tandantal Z	4
Skaftform	HB
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,08 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd $L_c$	40 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		