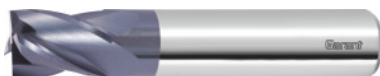


Garant**HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

Beställningsdata

Ordernummer	202556 4
GTIN	4067263080305
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

OBS!:**Efterföljande produkt till nr 202555.**

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,023 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	36 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Spiralvinkel	30 grad
Skär-Ø D_c	4 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd L_c	8 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftform	HA

Skaftdiameter D_s	4 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

