

Garant**HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

Beställningsdata

Ordernummer	202556 10
GTIN	4067263120643
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

OBS!:**Efterföljande produkt till nr 202555.**

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftform	HB
Hörnfasvinkel	45 grad
Skär-Ø D_c	10 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd L_c	14 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
totallängd L	67 mm
Spiralvinkel	30 grad

Tolerans nom.-Ø	e8
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

