

**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	202556 12
GTIN	4067263120650
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**OBS!:****Efterföljande produkt till nr 202555.**

## Teknisk beskrivning

totallängd L	66 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skafform	HB
Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasbredd vid 45°	0,13 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skärlängd $L_c$	16 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

