

**HOLEX Clever Tap maskingängtapp, obelagd, UNC: 1/2-13****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 133353 1/2-13 |
| GTIN | 4067263161882 |
| Artikelklass | 12H |

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****HOLEX Clever Tap:**

Robust gängtapp för konventionella standardtillämpningar. Högkvalitativt HSS-E-skärmaterial och geometri för stålmaterial. Yta: Bronsfärgad gängprofil.

Användningsdata:

För **UNC enhetliga grovgångor** ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------|------------|
| Varvper tum | 13 |
| gänga | 1/2-13 UNC |
| Antal skär Z | 3 |
| Skärmaterial | HSS E |
| Antal spånspår | 3 |
| Gängdjup | 38,1 mm |
| Gängstigning | 1,95 mm |
| Skaftfyrkant □ | 7 mm |
| totallängd L | 110 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Gäng-Ø | 12,7 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Gängtyp | UNC |
| Kärnhåls-Ø | 10,8 mm |
| Skaftdiameter D _s | 9 mm |
| Serie | CleverTap |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2B |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtappar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu | begränsat lämplig | 13 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | begränsat lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 6 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |