



HOLEX Clever Tap maskingängtapp HSS/E, obelagd, NPT: 3/8-18



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 138095 3/8-18 |
| GTIN | 4067263162506 |
| Artikelklass | 12H |

Beskrivning

Utförande:

HOLEX Clever Tap: Stabil gängtapp för konventionella standardtillämpningar. Högkvalitativt HSS-E-skärmedel och geometri för stålmaterial. Yta: Bronsfärganlöppt gängprofil.

Användningsdata:

För konisk rörgänga (NPT) enligt ANSI B1.20.1, för gänga med tätningsmedel. Observera det föreskrivna minsta djupet för kärnhålet (se tabellen).

Rekommendation:

Kärnhåldiameter A: Cylindrisk förborring utan användning av brotsch. Kärnhåldiameter B: Cylindrisk förborring och därefter upprymning med konisk brotsch 1:16 (se nr 162650). Sedan kan man med kontrollmättet D_{max} (se tabellen) kontrollera det koniska hålets diameter på plansidan. Förberedelserna av kärnhålet enligt variant B erbjuder det processäkraste alternativet för gängskärning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|----------|
| Inställningsmättets diameter $D_{max} + 0,05$ | 14,8 mm |
| Varvper tum | 18 |
| Kärnhåls-Ø A | 9/16 tum |
| Gängdjup | 28,56 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls-Ø B | 14,1 mm |

| | |
|---------------------------------------|---|
| gänga | 3/8-18 NPT |
| Skafftyrkant <input type="checkbox"/> | 9 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Gängstigning | 1,587 mm |
| Minsta håldjup kärnhål | 17,6 mm |
| Gäng-Ø | 9,53 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Gängtyp | NPT |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Gängnorm | ANSI B 1.20.1 |
| Skärfasform | C |
| Konförhållande | 1:16 |
| Spiralvinkel | 15 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | Bottenhål |
| Användning vid håltyp | Genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Serie | CleverTap |
| Produktslag | Gängtappar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-----|-------------------|----------------|---------|
| Alu | begränsat lämplig | 13 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----------|---|
| Alu (kortspånig) | begränsat lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 6 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |