

**HOLEX Clever Tap maskingängtapp Form B DIN 371/376, obelagd, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	131265 M10
GTIN	4067263161554
Artikelklass	12H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.****HOLEX Clever Tap:**

Robust gängtapp för konventionella standardtillämpningar. Högkvalitativt HSS-E-skärmaterial och geometri för stålmaterial. Yta: bronsfärganlöpt gängprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Teknisk beskrivning**

Norm	DIN 371
Gäng-Ø	10 mm
totallängd L	100 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gängdjup	20 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Antal spånspår	4
Gängtyp	M
Antal skär Z	4
Skärmaterial	HSS E
Skaftfyrcant □	8 mm
Gängstigning	1,5 mm

Toleransklass	ISO 2 6H
gänga	M10
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Serie	CleverTap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	begränsat lämplig	13 m/min	N
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	6 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		