



Högmattningsfräs MFH Harrier, weldon-skaft, Ø D / Antal skäreppar Z: 40/4mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 222055 40/4 |
| GTIN | 4960664707560 |
| Artikelklass | 250 |

Beskrivning

Beskrivning:

Högmattningsfräsen MFH Harrier möjliggör korta bearbetningstider tack vare höga mattningsvärden med stora skärdjup. Kombinationen av konvexa eggar och spånvinkeln minskar skärkraften och minimerar vibrationstendenserna.

Användningsdata:

För högre produktivitet vid plan-, ur- och spårfräsning. Stora utkragningslängder vid rampning är inget problem tack vare den låga skärkraften.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| maximalt sågdjup $a_{p \max}$ | 1,5 mm |
| Vändskärsskruv | 229717 (15IP; 3,5 Nm) |
| Skaftdiameter D_s h6 | 32 mm |
| Ø D_3 | 23 mm |
| Skär-Ø D_c | 40 mm |
| Utkragningslängd L_1 | 50 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| totallängd L_{tot} | 112 mm |
| Passande vändskär | SOMT.. |
| Vändskärsstorlek | 10 |

| | |
|---|------------------|
| maximalt skärdjup $a_{p,max}$ vid LD-geometri | 3,5 mm |
| Invändig | ja |
| spiralfräsning $\varnothing D_{max}$ | 78 mm |
| spiralfräsning $\varnothing D_{min}$ | 63 mm |
| Rampningsvinkel α_{max} | 0,92 grad |
| Rampningslängd L för α_{max} | 22,4 mm |
| Inställningsvinkel κ | 10 grad |
| Skaftutförande | weldon-skaft |
| Fräsanvändning | Cirkulärfräsning |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Produktslag | Kopierfräs |

Tillbehör

| | |
|------------|--------|
| Spännskruv | 229717 |
|------------|--------|