

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängtapp för trådgänginsatser, DLC, EG-M: EG-M2****Beställningsdata**

Ordernummer	133555 EG-M2
GTIN	4067263829782
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresenterande gängtapp**, speciellt utvecklad för **aluminium och icke-järnlegeringar**.  
**Extra långa spännspår** och halslängd för användbara **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning som ger slitstyrka och förhindrar kallsvetsning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

**Användningsdata:**

För framställning av fästgंगा EG enligt metrisk ISO-gंगा **DIN 8140** för **helicoil STI** (Screw Thread Insert).

**OBS!:**

Följ ovillkorligen **kärnhål-/fullhåldiametern** (se tabellen)!

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	2,15 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gångstigning	0,4 mm
Gång-Ø	2 mm
Antal skär Z	2
Antal spännspår	2
Toleransklass	6HX mod.
Norm	Verkstadsnorm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
totallängd L	55 mm
Gängdjup	8 mm
Beläggning	DLC
Gängtyp	EG-M
Flankvinkel	60 grad
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig