

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp, DLC, MF: 4X0,5****Beställningsdata**

Ordernummer	136230 4X0,5
GTIN	4067263829812
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen säkerställer **optimal spånevakuering** och **processtillförlitlighet**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av kalla svetsar.**
- **Dynamisk vridning av spånkanalen**
- **Kort ingångsfas form E**

Teknisk beskrivning

Skaftfyrcant □	2,1 mm
gänga	M4×0,5
Antal skär Z	3
Gängdjup	12 mm
totallängd L	63 mm
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm
Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	3,5 mm
Gäng-Ø	4 mm
Antal spånspar	3

Gängstigning	0,5 mm
Gängtyp	MF
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig