

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	134260 M10
GTIN	4067263830405
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen säkerställer **optimal spånevakuering** och **processtillförlitlighet**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av kalla svetsar.**
- **Dynamisk spiralstigning i spånkanalen.**
- **Kort ingångsfas form E.**

Teknisk beskrivning

Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	110 mm
Skafftyrkant □	8 mm
Gängtyp	M
Antal spånspår	3
Gängdjup	30 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	10 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig		
Alu > 10% Si	lämplig		
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig