

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp, DLC, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131110 M20
GTIN	4067263829997
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresterande gängtapp**, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Extra lång gängdel** och **halslängd** för användning i **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av material påkletning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	2,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	80 mm
Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	3
Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
totallängd L	160 mm
gänga	M20

Skafftyrkant □	12 mm
Norm	Verkstadsnorm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

