

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp, DLC, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	131110 M4
GTIN	4067263829911
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Extra lång gängdel** och **halslängd** för användning i **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av material påkletning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivning

Skafftyrkant □	3,4 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	0,7 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Antal skär Z	3
totallängd L	65 mm
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Gäng-Ø	4 mm
Gängdjup	16 mm
Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX

Skaftdiameter D _s	4,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

