

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp, DLC, M: M1,6****Beställningsdata**

Ordernummer	131110 M1,6
GTIN	4067263819776
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Extra lång gängdel** och **halslängd** för användning i **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av material påkletning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivning

Gängtyp	M
Skafftyrkant □	2,1 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	40 mm
Antal spånspår	2
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	2
gंगा	M1,6
Gängdjup	6,4 mm
Gängstigning	0,35 mm
Skaftdiameter D _s	2,5 mm

Gäng-Ø	1,6 mm
Kärnhåls-Ø	1,25 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

