

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	134260 M12
GTIN	4067263830412
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen säkerställer **optimal spånevakuering** och **processtillförlitlighet**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av kalla svetsar.**
- **Dynamisk spiralstigning i spånkanalen.**
- **Kort ingångsfas form E.**

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,75 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Gängdjup	36 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm
Gäng-Ø	12 mm
Antal skär Z	3
Gängtyp	M

Antal spånspår	3
totallängd L	115 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig		
Alu > 10% Si	lämplig		
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig