

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp, DLC, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	131110 M2
GTIN	4067263819783
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Extra lång gängdel** och **halslängd** för användning i **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av material påkletning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivning

totallängd L	47 mm
Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Skafftyrkant □	2,1 mm
Antal spånspår	2
gänga	M2
Gäng-Ø	2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm
Gängdjup	8 mm
Antal skär Z	2
Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E PM

Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Gängstigning	0,4 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

