

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, M: M1,6****Beställningsdata**

Ordernummer	134260 M1,6
GTIN	4067263830320
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Högpresterande gängtapp, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen säkerställer **optimal spånevakuering** och **processtillförlitlighet**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av kalla svetsar.**
- **Dynamisk spiralstigning i spånkanalen.**
- **Kort ingångsfas form E.**

OBS!:

Lämplig upp till gängdjup $2,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Antal spånspår	2
Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	40 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Gängstigning	0,35 mm
Gängdjup	4,8 mm
Gäng-Ø	1,6 mm
Norm	Verkstadsnorm

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	1,25 mm
Skaftdiameter D _s	2,5 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig		
Alu > 10% Si	lämplig		
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig