

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp extra lång, DLC, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	131115 M12
GTIN	4067263830054
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresterande gängtapp**, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Extra lång gängdel** och **halslängd** för användning i **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av material påkletning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

Med extra långt skaft.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	200 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gäng-Ø	12 mm
Antal skär Z	3
gänga	M12
Gängdjup	48 mm
Antal spånspår	3
Gängtyp	M
Gängstigning	1,75 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

