

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp extra lång, DLC, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	134265 M10
GTIN	4067263830498
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Med extra långt skaft.

Högpresterande gängtappar, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**.

Dynamisk spiralstigning i spånkanalen säkerställer **optimal spånevakuum** och **processtillförlitlighet**.

- **HSS-E-PM skärmaterial** för **högsta möjliga eggstabilitet**.
- **Ultrajämn DLC-beläggning** för **slitstyrka och undvikande av kalla svetsar**.
- **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen.
- **Kort ingångsfas form E**.

Teknisk beskrivning

Gängdjup	30 mm
Antal skär Z	3
totallängd L	200 mm
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm
Gängtyp	M
Gängstigning	1,5 mm

Skafftyrkant □	8 mm
Gäng-Ø	10 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig