

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängtapp, DLC, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresterande gängtapp**, speciellt utvecklade för **aluminium och NE-legeringar**. **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen säkerställer **optimal spånevakuering** och **processtillförlitlighet**.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning för slitstyrka och undvikande av kalla svetsar.**
- **Dynamisk vridning av spånkanalen**
- **Kort ingångsfas form E**

**Teknisk beskrivning**

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	30 mm
Kärnhåls-Ø	9 mm
Skafftyrkant □	5,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gäng-Ø	10 mm
Norm	Verkstadsnorm
Gängtyp	MF
totallängd L	100 mm
Antal skär Z	3
gänga	M10×1
Antal spånspår	3

Gängstigning	1 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig