

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, G: G3/4****Beställningsdata**

Ordernummer	137310 G3/4
GTIN	4067263830665
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Höghöghkapacitetsgängtappar**, specialutvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**.  
**Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen för **optimal spånavgång** och **processsäkerhet**.

- **HSS-E-PM** – för **högsta möjliga eggstabilitet**.
- **Ultrajämn DLC-beläggning** som ger **slitstyrka** och **förhindrar kallsvetsning**.
- **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen.
- **Kort ingångsfas** form E.

**Användningsdata:**

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Varvper tum	14
totallängd L	140 mm
Gängstigning	1,814 mm
Gängdjup	66,1 mm
Gäng-Ø	26,44 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
Skaftfyrkant □	16 mm
Antal spånspår	4
gänga	G3/4
Antal skär Z	4

Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	24,5 mm
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Serie	Master Tap
Beläggning	DLC
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Toleransklass	ISO 228
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h9
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N

CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		