

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp för trådgänginsatser, DLC, EG-M: EG-M10****Beställningsdata**

Ordernummer	138205 EG-M10
GTIN	4067263830740
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

High-Performance gängtappar, speciellt utvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**. **Dynamisk spiralstigning** hos spännspåren ger **optimal spånborttransport och processsäkerhet**.

- **HSS-E-PM** – för hög eggstabilitet.
- **Ultraslät DLC-beläggning** som är slitstark och förhindrar kallsvetsningar.
- **Dynamisk spiralstigning** hos spännspåren.
- **Kort förskärsform E**.

Användningsdata:

För framställning av fästgänga EG enligt metrisk ISO-gänga **DIN 8140** för **trådgänginsatser STI** (Screw Thread Insert).

OBS!:

Följ ovillkorligen **kärnhål-/fullhåldiametern** (se tabellen)!

Teknisk beskrivning

gänga	M10
Gängdjup	30 mm
Gängstigning	1,5 mm
Toleransklass	6HX mod.
Antal skär Z	3
Antal spånsår	3
Norm	Verkstadsnorm

Kärnhåls-Ø	10,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftfyrcant □	7 mm
totallängd L	115 mm
Gäng-Ø	10 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Beläggning	DLC
Gängtyp	EG-M
Flankvinkel	60 grad
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N

PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		