

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	133260 G1
GTIN	4067263830221
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Högpresenterande gängtapp, speciellt utvecklad för **aluminium och icke-järnlegeringar**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet**
- **Ultrajämn DLC-beläggning som ger slitstyrka och förhindrar kallsvetsning**

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Skafftyrkant □	20 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal spånspår	4
Skaftdiameter D _s	25 mm
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Gängdjup	99,75 mm
gänga	G1
totallängd L	160 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	2,309 mm
Varvper tum	11
Gäng-Ø	33,25 mm

Serie	Master Tap
Beläggning	DLC
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Toleransklass	ISO 228
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

