

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängttapp, DLC, MF: 12X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132810 12X1
GTIN	4067263830146
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

High-Performance gängtappar, speciellt utvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**.
Extra långa spånspår och **halslängd** för användbara **gängdjup upp till 4 x D**.

- **HSS-E-PM – för hög eggstabilitet.**
- **Ultraslät DLC-beläggning som är slitstark och förhindrar kallsvetsningar.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	12 mm
Kärnhåls-Ø	11 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skafftyrkant □	7 mm
totallängd L	110 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Antal spånspår	3
Gängtyp	MF
Gängstigning	1 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M12×1
Norm	Verkstadsnorm

Gängdjup	48 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

