

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, G: G3/4****Beställningsdata**

Ordernummer	133260 G3/4
GTIN	4067263830214
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresterande gängtapp**, speciellt utvecklad för **aluminium och icke-järnlegeringar**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet**
- **Ultrajämn DLC-beläggning som ger slitstyrka och förhindrar kallsvetsning**

**Användningsdata:**

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Varvper tum	14
Skaftfyrcant □	16 mm
Gängstigning	1,814 mm
Gängdjup	79,32 mm
Gäng-Ø	26,44 mm
Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	24,5 mm
gänga	G3/4
totallängd L	140 mm
Antal skär Z	4

Serie	Master Tap
Beläggning	DLC
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Toleransklass	ISO 228
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

