

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp för trådgänginsatser, DLC, EG-M: EG-M3****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 138205 EG-M3 |
| GTIN | 4067263830696 |
| Artikelklass | 111 |

Beskrivning**Utförande:**

High-Performance gängtappar, speciellt utvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**. **Dynamisk spiralstigning** hos spännspåren ger **optimal spånborttransport och processsäkerhet**.

- **HSS-E-PM** – för hög eggstabilitet.
- **Ultraslät DLC-beläggning** som är slitstark och förhindrar kallsvetsningar.
- **Dynamisk spiralstigning** hos spännspåren.
- **Kort förskärsform E**.

Användningsdata:

För framställning av fästgänga EG enligt metrisk ISO-gänga **DIN 8140** för **trådgänginsatser STI** (Screw Thread Insert).

OBS!:

Följ ovillkorligen **kärnhål-/fullhåldiametern** (se tabellen)!

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|---------------|
| gänga | M3 |
| Skafftyrkant □ | 3,4 mm |
| Gäng-Ø | 3 mm |
| Skaftdiameter D _s | 4,5 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Antal spånsår | 3 |

| | |
|-----------------------|---|
| Toleransklass | 6HX mod. |
| total längd L | 63 mm |
| Gängdjup | 9 mm |
| Kärnhåls-Ø | 3,15 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Gängstigning | 0,5 mm |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Beläggning | DLC |
| Gängtyp | EG-M |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärfasform | E |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3 × D för bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | gul |
| Serie | Master Tap |
| Produktslag | Gängtappar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 35 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 32 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 20 m/min | N |
| PMMA Akryl | begränsat lämplig | 20 m/min | N |
| PA 66 | begränsat lämplig | 18 m/min | N |

| | | | |
|--------------|---------|----------|---|
| PEEK | lämplig | 18 m/min | N |
| Cu | lämplig | 18 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 25 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |