

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, MF: 12X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132810 12X1,5
GTIN	4067263830153
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**High-Performance gängtappar**, speciellt utvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**.  
**Extra långa spånspår** och **halslängd** för användbara **gängdjup upp till 4 x D**.

- **HSS-E-PM – för hög eggstabilitet.**
- **Ultraslät DLC-beläggning som är slitstark och förhindrar kallsvetsningar.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	10,5 mm
Gäng-Ø	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M12×1,5
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Antal spånspår	3
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	3
totallängd L	110 mm

Gängtyp	MF
Gängdjup	48 mm
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

