

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängttapp, DLC, G: G3/8****Beställningsdata**

Ordernummer	133260 G3/8
GTIN	4067263830191
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresterande gängtapp**, speciellt utvecklad för **aluminium och icke-järnlegeringar**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet**
- **Ultrajämn DLC-beläggning som ger slitstyrka och förhindrar kallsvetsning**

**Användningsdata:**

**För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängstigning	1,337 mm
totallängd L	100 mm
Kärnhåls-Ø	15,25 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Gäng-Ø	16,66 mm
gänga	G3/8
Antal spånspår	3
Gängdjup	49,98 mm
Varvper tum	19

Serie	Master Tap
Beläggning	DLC
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Toleransklass	ISO 228
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

