

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängtapp för trådgänginsatser, DLC, EG-M: EG-M5****Beställningsdata**

Ordernummer	138205 EG-M5
GTIN	4067263830719
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**High-Performance gängtappar**, speciellt utvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**. **Dynamisk spiralstigning** hos spännspåren ger **optimal spånborttransport och processsäkerhet**.

- **HSS-E-PM** – för hög eggstabilitet.
- **Ultraslät DLC-beläggning** som är slitstark och förhindrar kallsvetsningar.
- **Dynamisk spiralstigning** hos spännspåren.
- **Kort förskärsform E**.

**Användningsdata:**

För framställning av fästgänga EG enligt metrisk ISO-gänga **DIN 8140** för **trådgänginsatser STI** (Screw Thread Insert).

**OBS!:**

Följ ovillkorligen **kärnhål-/fullhåldiametern** (se tabellen)!

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Antal spånspar	3
Toleransklass	6HX mod.
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skaftfyrcant □	4,9 mm
gänga	M5
Skärmaterial	HSS E PM

Gäng-Ø	5 mm
Gängdjup	15 mm
totallängd L	80 mm
Kärnhåls-Ø	5,25 mm
Norm	Verkstadsnorm
Gängstigning	0,8 mm
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Beläggning	DLC
Gängtyp	EG-M
Flankvinkel	60 grad
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N

PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		