

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskingängtapp för trådgänginsatser, DLC, EG-M: EG-M12****Beställningsdata**

Ordernummer	133555 EG-M12
GTIN	4067263830306
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Högpresterande gängtapp**, speciellt utvecklad för **aluminium och icke-järnlegeringar**.  
**Extra långa spännspår** och halslängd för användbara **gängdjup upp till 4xD**.

- **HSS-E-PM för högsta möjliga skäregegsstabilitet.**
- **Ultrajämn DLC-beläggning som ger slitstyrka och förhindrar kallsvetsning.**
- **Extra lång spånrumsgometri.**

**Användningsdata:**

För framställning av fästgंगा EG enligt metrisk ISO-gंगा **DIN 8140** för **helicoil STI** (Screw Thread Insert).

**OBS!:**

Följ ovillkorligen **kärnhål-/fullhåldiametern** (se tabellen)!

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Norm	Verkstadsnorm
Gängstigning	1,75 mm
totallängd L	125 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal spånspår	3
Skafftyrkant □	9 mm
Gängdjup	48 mm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11 mm
Toleransklass	6HX mod.
Kärnhåls-Ø	12,5 mm
Gäng-Ø	12 mm
Beläggning	DLC
Gängtyp	EG-M
Flankvinkel	60 grad
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 4xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N
CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig