

Garant**GARANT Master Tap Alu maskingängtapp, DLC, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	137310 G1
GTIN	4067263830672
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Höghöghkapacitetsgängtappar, specialutvecklade för **aluminium och icke-järnlegeringar**.
Dynamisk spiralstigning i spånkanalen för **optimal spånavgång** och **processsäkerhet**.

- **HSS-E-PM** – för **högsta möjliga eggstabilitet**.
- **Ultrajämn DLC-beläggning** som ger **slitstyrka** och **förhindrar kallsvetsning**.
- **Dynamisk spiralstigning** i spånkanalen.
- **Kort ingångsfas form E**.

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Gängdjup	83,13 mm
Gäng-Ø	33,25 mm
Antal spånspår	4
Skafftyrkant □	20 mm
Skaftdiameter D _s	25 mm
totallängd L	160 mm
gänga	G1
Antal skär Z	4
Gängstigning	2,309 mm
Skärmaterial	HSS E PM

Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Varvper tum	11
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Serie	Master Tap
Beläggning	DLC
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Toleransklass	ISO 228
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5 × D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h9
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	32 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
PMMA Akryl	begränsat lämplig	20 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	18 m/min	N
PEEK	lämplig	18 m/min	N
Cu	lämplig	18 m/min	N

CuZn	lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		