

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M27****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 131940 M27    |
| GTIN         | 4067263829645 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning. Starkt spiralförskär**, för processtabilitet vid hög skärkraftbelastning.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiCN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

**Rekommendation:**

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att välja en större kärnhålsdiameter än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen)**.

**Teknisk beskrivning**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Gängtyp                      | M          |
| Skaftfyrkant □               | 16 mm      |
| Kärnhåls-Ø                   | 24 mm      |
| Norm                         | DIN 376    |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX |
| gंगा                         | M27        |
| Gäng-Ø                       | 27 mm      |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 20 mm      |
| Gängstigning                 | 3 mm       |

|                       |                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| totallängd L          | 160 mm                                  |
| Antal skär Z          | 4                                       |
| Antal spånspår        | 4                                       |
| Gängdjup              | 81 mm                                   |
| Skärmaterial          | HSS E PM                                |
| Beläggning            | TiCN                                    |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | röd                                     |
| Serie                 | Master Tap                              |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        |                |         |
| Stål < 50 HRC                 | mindre lämplig |                |         |
| TOOLOX 33                     | lämplig        | 15 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                     | lämplig        |                |         |

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | mindre lämplig |
| Olja                                | lämplig        |
| vått maximal                        | lämplig        |