

Garant**HM-enskärsborr Total längd L 500 mm, AlTiN, Ø: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 124005 10 |
| GTIN | 4067263121589 |
| Artikelklass | 10D |

Beskrivning**Utförande:**

Rak djuphålsborr med en eggad kant för borrhål på upp till 1 000 mm som standard och upp till 6 000 mm på begäran. Universellt utformad omfångsform på borrhuvudet möjliggör processäkert arbete inom ett omfattande materialspektrum.

OBS!:

För tillförlitlig användning av djuphålsborrar krävs ett pilothål på minst $4 \times D$ med pilotborr nr 122736 eller nr 231605 för större diametrar eller med pilotborr nr 122606 för aluminium. För djupa borrhål $> 50 \times D$, måste verktyget stödjas med en infattning i $50 \times D$ avstånd. Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhål djupet med vederbörande djuphålsborr. Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Ett kylmedelstryck på > 40 bar rekommenderas.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| Norm | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhål L_2 | 425 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Spånspårlängd L_c | 440 mm |
| totallängd L | 500 mm |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 10 mm |
| Antal skär Z | 1 |
| Beläggning | AlTiN |
| Skärmaterial | HM |
| Spetsvinkel | 125 grad |

| | |
|---------------------|---------------------|
| Skaf | DIN 6535 HB |
| Invändig | ja, med min. 40 bar |
| Pilotborr nödvändig | ja, pilotborr |
| Semi Standard | ja |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| GG | lämplig | 80 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |