

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-djuphålsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 10,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123890 10,8
GTIN	4067263122982
Artikelklass	10E

Beskrivning**Utförande:**

Utmärkt spånavgång genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borring med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borring till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym**er och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16xD krävs föregående centrering med nr 121068 – 121121 eller ett pilothål på minst 4xD med pilotborr nr 122736. För djuphålsborring från 20xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrhjup med pilotborr nr 122736.

Pilothålet höjer processäkerheten. **Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhjupet med vederbörande djuphålsborr.**

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	230,8 mm
Nominell Ø D_c	10,8 mm
Spånspårlängd L_c	247 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	298 mm
Tolerans nom.-Ø	j6
Skaftdiameter D_s	12 mm

Norm	Verkstadsnorm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,21 mm/v
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	20×D
Spetsvinkel	138 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

