

**Garant****GARANT Master Steel DEEP HM-pilotborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 4,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123885 4,8
GTIN	4067263119036
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Utmärkt spånavgång** genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borrar med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borrar till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym** och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå. Stark kärna och specialutspetsning som ger hög centreringsnoggrannhet. 140° spetsvinkel och speciell skärtolerans p6 för optimal framställning av ett pilothål för påföljande användning av GARANT Master Steel Deep djuphålsborr.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123886**.

Beställ form **HE**: med **nr 123885 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	44 mm
totallängd L	82 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Nominell Ø $D_c$	4,8 mm
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	36,8 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v

Antal skär Z	2
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	p6
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

