

**Garant****GARANT Master Steel DEEP HM-djuphålsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123893 3,2    |
| GTIN         | 4067263123002 |
| Artikelklass | 10E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Utmärkt spånavgång** genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borrar med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borrar till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym** och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . För djuphålsbörning från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrar djup med pilotborr nr 123885. Genom att borra ett pilothål ökar du processäkerheten. Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta borrar djup som kan uppnås med den aktuella djuphålsborren.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Rekommenderat maximalt borrar djup $L_2$ | 83,2 mm   |
| Nominell Ø $D_c$                         | 3,2 mm    |
| total längd L                            | 131 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                          | j6        |
| Antal skär Z                             | 2         |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 88 mm     |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/v |
| Skaft diameter $D_s$                     | 6 mm      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Norm                 | Verkstadsnorm      |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 25×D               |
| Spetsvinkel          | 138 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 40 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Pilotborr nödvändig  | ja, pilotborr      |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 95 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 95 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 55 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 100 m/min      | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |                |         |