

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-djuphålsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC j6: 4,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123895 4,5
GTIN	4067263123194
Artikelklass	10E

Beskrivning**Utförande:**

Utmärkt spånavgång genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borrar med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borrar till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym** och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. För djuphålsbörning från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrhjup med pilotbör nr 123885. Genom att bör ett pilothål ökar du processäkerheten. Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta borrhjup som kan uppnås med den aktuella djuphålsbörren.

Teknisk beskrivning

totallängd L	189 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,11 mm/v
Spånspårlängd L _c	147,05 mm
Norm	Verkstadnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	140,3 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	j6

Nominell $\varnothing D_c$	4,5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	30xD
Spetsvinkel	138 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		