

Garant**HM-enskärsborr Total längd L 800 mm, TiAlN, Ø: 9-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	124008 9-X
GTIN	4067263329237
Artikelklass	10D

Beskrivning**Utförande:**

Rak djuphålsborr med en eggad kant för borrhål på upp till 1 000 mm som standard och upp till 6 000 mm på begäran. Universellt utformad omfångsform på borrhuvudet möjliggör processäkert arbete inom ett omfattande materialspektrum.

OBS!:

För tillförlitlig användning av djuphålsborrar krävs ett pilothål på minst $4 \times D$ med pilotborr nr 122736 eller nr 123885 och 231605 för större diametrar eller med pilotborr nr 122606 för aluminium. För djupa borrhål $> 50 \times D$, måste verktyget stödjas med en infattning i $50 \times D$ avstånd. Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhål djupet med vederbörande djuphålsborr. Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Ett kylmedelstryck på > 40 bar rekommenderas.

Teknisk beskrivning

Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhål djup L_2	725 mm
Ø-Område	9 - 9,99 mm
totallängd L	800 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
Antal skär Z	1
Nominell Ø D_c	9 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Skaf	DIN 6535 HB
Invändig	ja, med minst 40 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Semi Standard	ja

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		