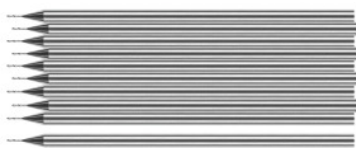


**Garant****Mikroborrisats HSS-E-PM N, obelagd, Ø DC -0,004: 0,15mm****Beställningsdata**

Ordernummer	112305 0,15
GTIN	4067263732693
Artikelklass	11A

**Beskrivning****Utförande:**

Specialborr med förstärkt skaft, hög rundgångsnoggrannhet och exakt spets slipning. Ø-toleranser för borret 0/- 0,004 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Skaft	Cylindriskt skaft
Antal skär Z	2
Antal borrar	10
Skaftdiameter $D_s$	1 mm
totallängd L	25 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm/v
Spännspårlängd $L_c$	1 mm
Nominell Ø D	0,15 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E PM

Norm	DIN 1899 A
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,004
Spetsvinkel	118 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborrar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	45 m/min	N
Alu > 10% Si	begränsat lämplig	40 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	S
GG(G)	begränsat lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	80 m/min	N
Uni	begränsat lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		