



## HOLEX Pro INOX VHM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,4mm



### Beställningsdata

Ordernummer	122490 3,4
GTIN	4067263004011
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

Effektiv borrarning speciellt för användning i **rostfria och syrafasta stål**.

Raka eggar med **optimerad skärkantdesign** för bättre spånbrytningsbeteende.

Större spånkanaler för **utmärkt spånevakuering**. Ökad slitstyrka tack vare **förbättrat hårdmetallsubstrat** och **högtemperaturbeständig beläggning**.

#### OBS!:

Spånsparlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122491**.

Beställ typ **HE**: med **nr 122492**.

### Teknisk beskrivning

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
totallängd L	62 mm
Spånsparlängd L <sub>c</sub>	20 mm
Norm	DIN 6537 K
Antal skär Z	2
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Tolerans nom.-Ø	m7
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	14,9 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm

Serie	Pro Inox
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborrar

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	begränsat lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		