

**HOLEX****HOLEX Pro Inox HM-högkapacitetsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 2,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122685 2,8    |
| GTIN         | 4067263005131 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

Effektiv borring speciellt för användning i **rostfria och syrafasta stål**.

Raka eggar med **optimerad skärkantdesign** för bättre spånbrytningsbeteende.

Större spånkanaler för **utmärkt spånevakuering**. Ökad slitstyrka tack vare **förbättrat hårdmetallsubstrat** och **högtemperaturbeständig beläggning**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122686**.

Beställ typ **HE**: med **nr 122687**.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Tolerans nom.-Ø                                    | m7        |
| totallängd L                                       | 55 mm     |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                          | 2,8 mm    |
| Norm   | DIN 6537  |
| Antal skär Z                                       | 2         |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                       | 22,5 mm   |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/v |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 4 mm      |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>     | 18,3 mm   |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Serie        | Pro Inox           |
| Beläggning   | AlTiN              |
| Skärmaterial | VHM                |
| Utförande    | 6×D                |
| Spetsvinkel  | 140 grad           |
| Skaft        | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig     | ja, med 25 bar     |
| Färgring     | blå                |
| Produktslag  | Spiralborrar       |

### Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | begränsat lämplig | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | begränsat lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 120 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 110 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig           | 35 m/min       | S       |
| vått maximal                  | lämplig           |                |         |
| vått minimal                  | begränsat lämplig |                |         |