

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, AlTiN,  
Ø DC m7: 2,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122391 2,9    |
| GTIN         | 4067263006282 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

Effektiv borrarning speciellt för användning i **rostfria och syrafasta stål**.

Raka eggjar med **optimerad skärkantdesign** för bättre spånbrytningsbeteende.

Större spånkanaler för **utmärkt spånevakuering**. Ökad slitstyrka tack vare **förbättrat hårdmetallsubstrat** och **högtemperaturbeständig beläggning**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |            |
|--|------------|
| Spånspårlängd $L_c$                                | 16 mm      |
| totallängd L                                       | 58 mm      |
| Skaftdiameter $D_s$                                | 6 mm       |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/v  |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Tolerans nom.-Ø                                    | m7         |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$              | 11,7 mm    |
| Antal skär Z                                       | 2          |
| Nominell Ø $D_c$                                   | 2,9 mm     |
| Serie  | Pro Inox   |
| Beläggning   | AlTiN      |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM                |
| Utförande    | 4×D                |
| Spetsvinkel  | 140 grad           |
| Skaft        | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig     | nej                |
| Färgring     | blå                |
| Produktslag  | Spiralborrar       |

## Användardata

|                              | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | begränsat lämplig | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | begränsat lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 80 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 30 m/min       | M       |
| vått maximal                 | lämplig           |                |         |
| vått minimal                 | begränsat lämplig |                |         |