

**Garant****Ändfräsdorn Form AD, BT 40 A = 100, Dorn-Ø d1: 22mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 303810 22     |
| GTIN         | 4067263014034 |
| Artikelklass | 31A           |

**Beskrivning****Utförande:**

Alla skaft hårbearbetade (lugn gång). Med RFID / Balluff-Chip-hål och kylkanalshål.

**Fördel:**

Genom **dubbelkontakten mellan konen och plananliggningen** skapas en mer stabil och exakt spännsituation:

- **Bättre ytkvalitet**
- **Längre verktygsanvändningstider**
- **Konstant förankring i spindeln (även vid höga varvtal)**
- **Bättre rundgångsnoggrannhet**

Ett BT-dubbelkontaktfäste kan också användas i en standard BT-maskinspindel – och omvänt. Dubbelkontaktens fördelar framträder dock bara med ett dubbelkontaktfäste och en dubbelkontaktspindel.

**leveransinnehåll:**

Inklusive låsskruv.

**Specialtillbehör:**

Dragappar (AB) nr 308760 – 308806. Specialnyckel nr 309840.

**Teknisk beskrivning**

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Utvändig-Ø D                        | 48 mm |
| Lös fräslåsskruv nr 309860 / 309861 | 22    |
| passande specialnyckel nr 309840    | 22    |

|                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| utkragningslängd A-mått            | 100 mm                            |
| Dorndiameter d <sub>1</sub>        | 22 mm                             |
| a                                  | 1 mm                              |
| fäste                              | BT 40 A = 100                     |
| Norm                               | DIN 6357                          |
| Hållare norm                       | JIS B6339                         |
| Hållare norm                       | ISO 7388-2                        |
| Form                               | AD                                |
| Kylkanalborrhål                    | kan inte förslutas                |
| Balanseringskvalitet G vid varvtal | G 2,5 vid 25000 min <sup>-1</sup> |
| Rundgångsnoggrannhet               | ≤ 5 µm                            |
| Bearbetningsstrategi               | HPC                               |
| Utförande                          | BT-DC                             |
| Produktslag                        | Ändfräsdorn                       |