



## TRIBOS-MINI SVL-SET cylindriska, Spänn diameter D1: 4mm



### Beställningsdata

Ordernummer	302381 4
GTIN	2050002076839
Artikelklass	33U

### Beskrivning

#### Utförande:

Genom att använda TRIBOS SVL-tillägg kan standardskärverktyg användas istället för dyra specialverktyg. Förlängningsstång med en koncentricitetsnoggrannhet på  $< 0,003$  mm och en smal interferenskontur kan kombineras med en mängd olika chuckar. Tribos SVL förlängningstångar har redan bevisats för användning inom medicin-, klock- och smyckesindustrin samt inom fordons- och elektronikindustrin.

#### Fördel:

- **Optimerad störningskontur – perfekt för borrar på låglänta platser, t.ex. i fixturkonstruktion.**
- **Axiell längdjustering – längdinställning inom 0,01 mm noggrannhet, med ett justeringsintervall på 10 mm.**
- **För de minsta diametrarna från 0,3 mm – ekonomiska för de mest känsliga bearbetningarna utan specialverktyg.**
- **Flexibel att använda – lämplig för hydraulchuck och ER-spännchuckar.**
- **Alla kommersiellt tillgängliga axeltyper kan spännas (HA, HB, HE).**
- **Utmärkt vibrationsdämpning – undvikande av mikro urflisningar, bästa arbetsstyckesytor, skydd av maskinspindeln, ökad verktygslivslängd och därmed minskade kostnader.**
- **Höga hastigheter är möjliga – upp till 52 000 1 varv/min.**

#### Funktion:

Tack vare TRIBOS SVP spännanordningarna blir den polygonformade spänn diametern på förlängningsstången kan runda verktygsskaft enkelt spännas. Om trycket på spänn diametern minskar, tar den på sin polygonal form igen och klämmer den insatta verktygsskaft tillförlitligt och korrekt.

**leveransinnehåll:**

5 x förlängningsstång nr 302383 (valfri storlek), 1 x spännanordning nr 302384 strl. 9, 1 x HOLEX aktuatornyckel nr 627501 strl. 6.

**Specialtillbehör:**

TRIBOS-MINI SVP monteringsanordning nr 302386.

## Teknisk beskrivning

längd L	100 mm
L <sub>1</sub>	24 mm
Utvändig-Ø D	11 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
L <sub>2</sub>	22,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	9 mm
Spännhylsa D <sub>1</sub>	4 mm
Invändig	ja
Balanseringskvalitet G vid varvtal	G 2,5 vid 25000 min <sup>-1</sup>
Rundgångsnoggrannhet	≤ 3 µm
Bearbetningsstrategi	HSC
Produktslag	Förlängning