

**Borrinsats med urspetsning HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 37mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 232286 37 |
| GTIN | 4045197593672 |
| Artikelklass | 22F |

Beskrivning**Utförande:**

Utbytbar hårdmetallskär för universell användning. Ingen omslipning.
Med spånbrytare. Spetsigt skär för hög stabilitet och självcentrering.
För hål upp till noggrannhet IT10.

OBS!:

Ytterligare storlekar, utförande med HM-skär och 180°-skär kan levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,3 mm/v |
| för stomtyp | 36 |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,43 mm/v |
| Ø D | 37 mm |
| Antal byten/skär | 1 |
| Beläggning | TiAlN |
| Spetsvinkel | 132 grad |
| Sort | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS E PM |

| | |
|--------------|------------------------|
| Antal skär Z | 2 |
| Produktslag | Skärinsats för borring |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 200 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 60 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 140 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |