

**X.LT...ER-D411, SP6519, Vändskärsstorlek: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 221928 12 |
| GTIN | 2050002058644 |
| Artikelklass | 28E |

Beskrivning**Utförande:**

Extra tjocka vändskär med slipat Wiperskär.

OBS!:

Riktvärden för $a_e = 0,3 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Vändskärsstorlek | 12 |
| Typ | INOX; Ti |
| ISO-kod vändskär | XDLT120512-ER-D411 |
| Programmeringsradie vid $a_{p,max}$ | 2,73 mm |
| Hörnradie | 1,2 mm |
| Sort | SP6519 |
| Skärmaterial | VHM |
| Matning f_z per tand | 0,2 - 2,5 mm |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Antal byten/skär | 4 |
| Produktslag | Vändskär för fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 280 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 250 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 185 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 210 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 50 m/min | S |
| GG(G) | mindre lämplig | 220 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |