

**Garant****Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 18/2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

**Dynamiskt** verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

**Fördel:**

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

**OBS!:**

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

**Teknisk beskrivning**

Ø D <sub>2</sub>	17 mm
Fästgंगा M	M10
maximalt sågdjup a <sub>p,max</sub>	0,85 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	30 mm
Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Passande vändskär	XD..070308
Skrivsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm

Skär-Ø $D_c$	18 mm
Antal skär Z	2
Invändig	ja
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	4 mm
spiralfräsning Ø $D_{min}$	23 mm
spiralfräsning $a_p$	0,85 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	4,29 grad
spiralfräsning Ø $D_{max}$	34 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Vändskärsskruvsats 10 delar	219810