

Garant**Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 32/3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 32/3
GTIN	4045197320889
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

OBS!:

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8 används** med klinga nr **674252 strl. 15IP**.

Teknisk beskrivning

Passande vändskär	XD.. 09T308
totallängd L_{tot}	42 mm
Skruvsats för vändskär	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₁ h ₆	17 mm
maximalt sågdjup $a_{p max}$	1,15 mm
Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₃	16 mm
Skär-Ø D _c	32 mm

Fästgänga M	M16
Antal skär Z	3
Invändig	ja
Rampningslängd L för α_{\max}	15,5 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	48 mm
spiralfräsning a_p	1,15 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	1,11 grad
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Vändskärsskruvsats 10 delar	219933
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8